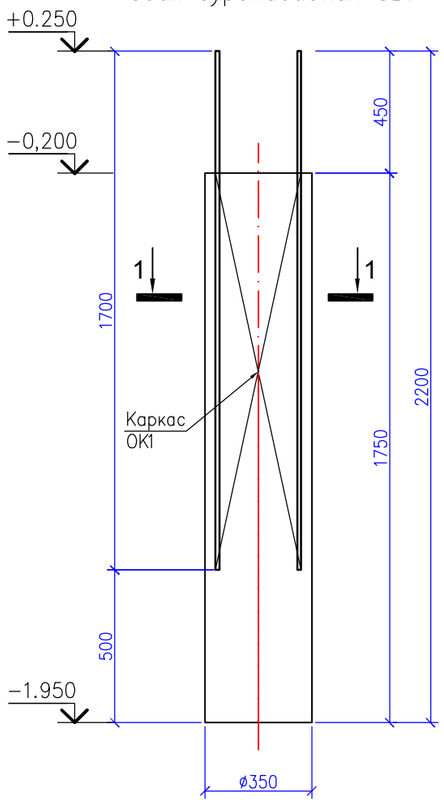
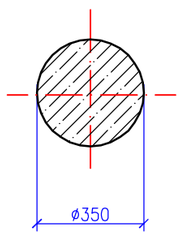
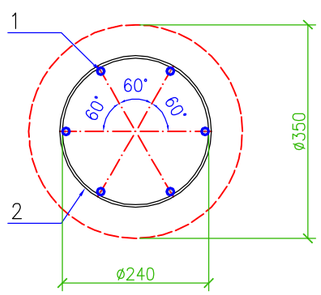
Свая буронабивная СБ1



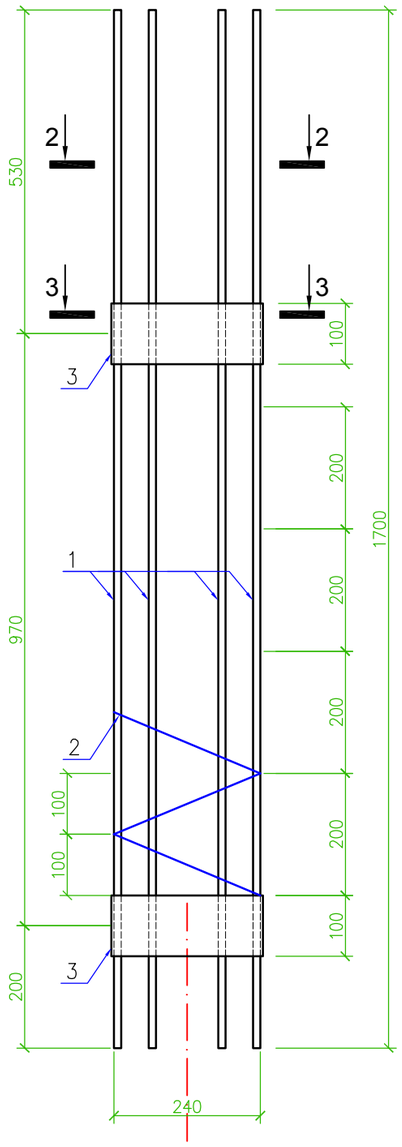
1−1



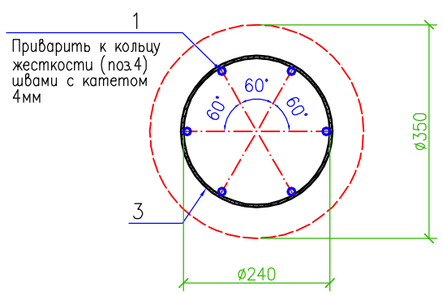
2−2



Каркас ОК1



3−3



Спецификация

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Прим.
		Свая буронабивная СБ1			
ОК1	Лист АС −11	Каркас ОК1	1	22.57	
		Бетон В20,W6, F75, В/Ц =0,55			
		на сульфатостойком портландцем.			0.17м3
		Каркас ОК1			
1	ГОСТ 5781−82*	Ф12AIII, L=1750	6	1.55	9.30
2	ГОСТ 5781−82*	Ф4Вр−1, L= м.п.	2.8	0,092	8.23
3	ГОСТ 10704−91	Тр.Ф256х4, L=100	2	2.52	5.04

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Всего
	Арматура класса				Прокат марки		
	AIII	AI	Вр−1				
	ГОСТ 5781−82*		ГОСТ 6227−80*		ГОСТ 10704−91		
	Ф12	Ф8	Ф4	Итого	Тр.Ф256х4	Итого	
Свая СБ1	9.30	–	8.23	17.53	5.04	5.04	22.57

1. Данный лист см. совместно с листом АС-11.
2. Сварку вести электродами Э42 по ГОСТ 9467-75*.
3. Арматуру во всех местах пересечения вязать вязальной проволокой.
4. Продольные стержни арматурного каркаса приварить к кольцу жесткости (поз.4).
5. Все сварные шва выполнить двусторонними.
6. Поперечную арматуру (поз.2) выполнить методом спиралевидной навивки на продольные стержни каркаса.

Изм	Кол.уч.	Лист	Nдок.	Подпись	Дата
ГИП		Орынбаев			
Проверил		Орынбаев			
Выполнил		Шамкенов			

14/11-АС

Пункт технического обслуживания "Пит-Стоп" на Богатырском комплексе разреза "Богатырь"

Здание шиномонтажных работ

Стадия	Лист	Листов
РП	12	24

Свая буронабивная СБ1

ТОО "ЦентрГеоПроект" г.Экибастуз-2012г

Согласовано

Взам. инв.

Подп. и дата

Инв.подл.